

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 4.1.3.1
Аппараты управления. Оборудование автоматизированных рабочих мест
Выполняемая работа
Проверка надёжности крепления разъёмов соединительных шнуров (внешних соединений)
Средства технологического оснащения, техническая документация: набор отверток и ключей

1 Общие указания

1.1 Проверке подлежат разъёмы, служащие для подключения и взаимной монтажной увязки соединительными шнурами оборудования АРМ ДСП (АРМ ДНЦ).

1.2 Работа выполняется с согласия дежурного по станции (поездного диспетчера) без оформления записи в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее Журнал осмотра).

2 Меры безопасности

2.1 При проверке надёжности крепления разъёмов соединительных шнуров АРМ следует руководствоваться требованиями изложенными в пункте 3.6 раздела III, пункте 4.4 раздела IV, пункте 5.1 раздела V «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» от 30.09.2009 г. №2013р, а также требованиями пунктов 3.17, 3.18 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД»», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 №136р.

2.2 Работа проводится без снятия напряжения с питающей установки, в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале (Журнале регистрации инструктажа по охране труда на рабочем месте), электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III, перед началом работ проинструктированным в установленном порядке.

3 Проверка надёжности крепления разъёмов соединительных шнуров (внешних соединений)

3.1 Надёжность крепления разъёмов проверить путем визуального осмотра фиксирующих приспособлений, а также легким покачиванием

соединительных разъемов. Надежность крепления винтов проверить путём их подтягивания инструментом с диэлектрическими рукоятками.

3.2 При необходимости произвести подтяжку винтов и привести фиксаторы в рабочее положение.

4 Оформление результатов

О выполненной работе сделать запись в Журнале формы ШУ-2 с указанием выявленных и устраненных недостатков.